

REPÚBLICA DE CHILE
SUPERINTENDENCIA DE SERVICIOS SANITARIOS

FISCALÍA
DPA/NCR/CLS
Of. 405-09.



INCLUYE EN LA NÓMINA DE MATERIALES AUTORIZADOS PARA SER UTILIZADOS EN INSTALACIONES DOMICILIARIAS DE AGUA POTABLE A LOS ACCESORIOS DE PE 100, MARCA "XINDA", QUE SE INDICAN EN ESTA RESOLUCIÓN, FABRICADOS EN CHINA POR XINDA ZHEJIANG PLASTIC PIPE CO. LTD., E IMPORTADOS A CHILE POR INGENIERÍAS APLICADAS LTDA.

SANTIAGO, 21 AGO 2009

VISTOS:

La Ley N° 18.902; el D.F.L. MOP N° 382, de 1988; los artículos 6°, 42°, 43°, 44°, 45°, 46°, 47°, y 48°, del D.S. MOP N° 50/02; el D.S. MOP. N° 1094 de fecha 24.11.06; Resolución N°1600/08 de la Contraloría General de la República; Carta de solicitud de autorización de Ingap Ltda. de fecha 22.06.09; Ord. SISS N°2531 de fecha 06.08.09; Informes de Ensayo emitidos por IDIEM N°575457/0, N°575457/1, N°575457/3, N°575457/4, N°575458/0, N°575458/1, N°575458/2 y N°575458/4, todos de fecha 19.06.09.

CONSIDERANDO:

Que corresponde a la Superintendencia de Servicios Sanitarios la fiscalización y el control del cumplimiento de las normas relativas a Servicios Sanitarios, establecidas en la ley N° 18.902 y el DFL MOP N° 382 de 1988, y las funciones normativas y de control de la legislación, en lo que corresponde a diseño y construcción de instalaciones de agua potable y alcantarillado domiciliarios.

Que la empresa Ingenierías Aplicadas Ltda. solicitó a esta Superintendencia, la inclusión en la Nómina de Materiales Autorizados para ser utilizados en instalaciones domiciliarias de agua potable, a los accesorios de PE 100, marca XINDA, que se indican en esta Resolución, fabricados en China por Xinda Zhejiang Plastic Pipe Co. Ltd., e importados a Chile por Ingenierías Aplicadas Ltda.

Que la certificación realizada, Informes de Ensayo emitidos por IDIEM N°575457/0, N°575457/1, N°575457/3, N°575457/4, N°575458/0, N°575458/1, N°575458/2 y N°575458/4, todos de fecha 19.06.09, acreditan que los prototipos de los accesorios de PE 100 dan cumplimiento con la

norma chilena vigente NCh398/2 "Tuberías y accesorios de polietileno (PE) para agua potable – Requisitos – Parte 2: Accesorios".

RESUELVO: (exento)

SUPERINTENDENCIA N° 3129

1.- **INCLÚYASE** en la Nómina de Materiales Autorizados para utilización en Instalaciones Domiciliarias de Agua Potable, a los accesorios de PE 100, marca XINDA, que se indican en tabla, fabricados en China por Xinda Zhejiang Plastic Pipe Co. Ltd., e importados a Chile por Ingenierías Aplicadas Ltda.

Tabla: Accesorios de PE 100

Ítem	Descripción	Diámetro (mm)
1	Codo de termofusión 90°, PN 10	50
2	Codo de termofusión 90°, PN 10	63
3	Codo de termofusión 90°, PN 10	75
4	Codo de termofusión 90°, PN 10	90
5	Codo de termofusión 90°, PN 10	110
6	Codo de termofusión 90°, PN 10	125
7	Codo de termofusión 90°, PN 10	140
8	Codo de termofusión 90°, PN 10	160
9	Stub End de termofusión, PN 10	40
10	Stub End de termofusión, PN 10	50
11	Stub End de termofusión, PN 10	63
12	Stub End de termofusión, PN 10	75
13	Stub End de termofusión, PN 10	90
14	Stub End de termofusión, PN 10	110
15	Stub End de termofusión, PN 10	125
16	Stub End de termofusión, PN 10	140
17	Stub End de termofusión, PN 10	160
18	Reducción de termofusión, PN 10	63x25
19	Reducción de termofusión, PN 10	63x32
20	Reducción de termofusión, PN 10	63x40
21	Reducción de termofusión, PN 10	63x50
22	Reducción de termofusión, PN 10	75x32
23	Reducción de termofusión, PN 10	75x40
24	Reducción de termofusión, PN 10	75x50
25	Reducción de termofusión, PN 10	75x63
26	Reducción de termofusión, PN 10	90x32
27	Reducción de termofusión, PN 10	90x40
28	Reducción de termofusión, PN 10	90x50
29	Reducción de termofusión, PN 10	90x63
30	Reducción de termofusión, PN 10	90x75
31	Reducción de termofusión, PN 10	110x40
32	Reducción de termofusión, PN 10	110x50
33	Reducción de termofusión, PN 10	110x63
34	Reducción de termofusión, PN 10	110x75
35	Reducción de termofusión, PN 10	110x90
36	Reducción de termofusión, PN 10	125x110

37	Reducción de termofusión, PN 10	140x110
38	Reducción de termofusión, PN 10	160x110
39	Reducción de termofusión, PN 10	160x125
40	Tee de termofusión, PN 10	50x50x50
41	Tee de termofusión, PN 10	63x63x63
42	Tee de termofusión, PN 10	75x75x75
43	Tee de termofusión, PN 10	90x90x90
44	Tee de termofusión, PN 10	110x110x110
45	Tee de termofusión, PN 10	125x125x125
46	Tee de termofusión, PN 10	140x140x140
47	Tee de termofusión, PN 10	160x160x160
48	Copla de electrofusión, PN 16	20
49	Copla de electrofusión, PN 16	25
50	Copla de electrofusión, PN 16	32
51	Copla de electrofusión, PN 16	40
52	Copla de electrofusión, PN 16	50
53	Copla de electrofusión, PN 16	63
54	Copla de electrofusión, PN 16	75
55	Copla de electrofusión, PN 16	90
56	Copla de electrofusión, PN 16	110
57	Copla de electrofusión, PN 16	125
58	Copla de electrofusión, PN 16	140
59	Copla de electrofusión, PN 16	160
60	Codo de electrofusión 90°, PN 16	25
61	Codo de electrofusión 90°, PN 16	32
62	Codo de electrofusión 90°, PN 16	40
63	Codo de electrofusión 90°, PN 16	50
64	Codo de electrofusión 90°, PN 16	63
65	Codo de electrofusión 90°, PN 16	75
66	Codo de electrofusión 90°, PN 16	90
67	Codo de electrofusión 90°, PN 16	110
68	Codo de electrofusión 90°, PN 16	125
69	Codo de electrofusión 90°, PN 16	140
70	Codo de electrofusión 90°, PN 16	160
71	Abrazadera de arranque de electrofusión, Spigot Saddle, PN16	63x20
72	Abrazadera de arranque de electrofusión, Spigot Saddle, PN16	63x25
73	Abrazadera de arranque de electrofusión, Spigot Saddle, PN16	90x20
74	Abrazadera de arranque de electrofusión, Spigot Saddle, PN16	90x25
75	Abrazadera de arranque de electrofusión, Spigot Saddle, PN16	90x32
76	Abrazadera de arranque de electrofusión, Spigot Saddle, PN16	90x63
77	Abrazadera de arranque de electrofusión, Spigot Saddle, PN16	110x20
78	Abrazadera de arranque de electrofusión, Spigot Saddle, PN16	110x25
79	Abrazadera de arranque de electrofusión, Spigot Saddle, PN16	110x32
80	Abrazadera de arranque de electrofusión, Spigot Saddle, PN16	110x63
81	Abrazadera de arranque de electrofusión, Spigot Saddle, PN16	160x25
82	Abrazadera de arranque de electrofusión, Spigot Saddle, PN16	160x32
83	Abrazadera de arranque de electrofusión, Spigot Saddle, PN16	160x50
84	Abrazadera de arranque de electrofusión, Spigot Saddle, PN16	160x63
85	Tee de electrofusión, PN 16	20x20x20
86	Tee de electrofusión, PN 16	25x25x25
87	Tee de electrofusión, PN 16	32x32x32
88	Tee de electrofusión, PN 16	40x40x40
89	Tee de electrofusión, PN 16	50x50x50
90	Tee de electrofusión, PN 16	63x63x63
91	Tee de electrofusión, PN 16	75x75x75
92	Tee de electrofusión, PN 16	90x90x90
93	Tee de electrofusión, PN 16	110x110x110

94	Tee de electrofusión, PN 16	125x125x125
95	Tee de electrofusión, PN 16	140x140x140
96	Tee de electrofusión, PN 16	160x160x160

2. - **CONFORME** a lo estipulado en el D.S. MOP N°50/02, los accesorios de PE 100, marca XINDA, que se indican en esta Resolución, fabricados en China por Xinda Zhejiang Plastic Pipe Co. Ltd., e importados a Chile por Ingenierías Aplicadas Ltda, deben cumplir con lo indicado en la Norma Chilena vigente NCh398/2 "Tuberías y accesorios de polietileno (PE) para agua potable – Requisitos – Parte 2: Accesorios".

3. - **EL TIPO DE CERTIFICACIÓN** de los accesorios de PE 100, marca XINDA, que se indican en esta Resolución, fabricados en China por Xinda Zhejiang Plastic Pipe Co. Ltd., e importados a Chile por Ingenierías Aplicadas Ltda., será por Lotes o Partidas, conforme a las pautas fijadas por el Instituto Nacional de Normalización (I.N.N.).

4.- CONTROL SISS DE LA CERTIFICACIÓN

El importador deberá adjuntar en forma semestral a la SISS, antes del 31 de Marzo y 30 de Septiembre de cada año, la información que se detalla de los accesorios de PE 100, marca XINDA, que se indican en esta Resolución, fabricados en China por Xinda Zhejiang Plastic Pipe Co. Ltd., e importados a Chile por Ingenierías Aplicadas Ltda.

4.1.- Certificación por Lotes o Partidas bajo control permanente

- Partidas ingresadas en cada semestre, indicando fecha de ingreso al país de cada una de ellas y el detalle en cantidad y designación por cada partida importada.
- Documento formal emitido por el Servicio Nacional de Aduanas, que avalen las fechas de ingreso y el total de productos y cantidades ingresadas al país (original o fotocopia legalizada).
- Certificado emitido por una entidad de Certificación o Laboratorio de Ensayos que certifique que cada lote o partida que ingresó al país es certificado y da cumplimiento íntegro con la Norma Chilena vigente NCh398/2 "Tuberías y accesorios de polietileno (PE) para agua potable – Requisitos – Parte 2: Accesorios", establecida en el punto 2 de esta Resolución.

Esta certificación deberá permitir relacionar cada partida con el documento del Servicio Nacional de Aduanas correspondiente, indicado en el punto anterior. En este Certificado, además se deberá indicar el N° del contrato vigente que tiene suscrito el importador con la entidad certificadora.

- En caso de producirse el rechazo de un Lote o Partida por parte del ente certificador, el importador deberá declarar a esta Superintendencia el destino final de estos Lotes o Partidas, prohibiéndose su uso en las instalaciones domiciliarias de agua potable y alcantarillado.

En caso de no recibirse la totalidad de la información antes detallada en las fechas indicadas, esta Superintendencia procederá a dejar sin efecto esta Resolución.

4.2.- Modificación al Sistema de Certificación

Se establece que tanto el importador como la entidad certificadora o laboratorio de ensayo, deben informar a esta Superintendencia, cualquier modificación en su sistema de certificación, en el momento que esta se produzca, esto incluye:

Si durante el semestre se modifican o caducan los contratos vigentes entre el certificador y el importador, deberá remitirse a esta Superintendencia copia de los contratos antes de la fecha de su entrada en vigencia.

Así mismo, en caso de modificar la modalidad de certificación, deberá previamente informarse a esta Superintendencia y remitir los antecedentes que corresponda.

5.- USO DE SELLOS EN LOS PRODUCTOS CON CERTIFICACIÓN DE LOTES O PARTIDAS BAJO CONTROL PERMANENTE

Deberá existir una identificación de aquellos productos que cuentan con Certificación de Lotes o Partidas bajo Control Permanente, por lo que cada producto en forma individual o en caso de autorizarlo esta Superintendencia, el envase que los contenga, deberán contar con una etiqueta, rótulo, estampilla u otro distintivo, que se incorpore o adhiera a cada producto.

El sello irá ubicado en un lugar de fácil acceso, sin que su aplicación pueda significar un deterioro del producto sellado. El sello debe ser legible, indeleble y debe incluir al menos la siguiente información:

- Identificación o logotipo del organismo de certificación que realizó la certificación.
- Fecha, tipo de certificación y N° de certificado o N° de contrato entre las partes.

- 6.- NOTIFÍQUESE** de esta Resolución al representante legal de Ingenierías Aplicadas Ltda. (Lo Echevers 901 - Bodega 164 Comuna de Quilicura, Santiago), IDIEM (Plaza Ercilla N°883 Santiago, Fono: 9784151, Fax: 6983166), Empresas y Prestadores de Servicios Sanitarios, Cámara Chilena de la Construcción, a los SERVIU Regionales, SERVIU Región Metropolitana, Instituto Nacional de Normalización (I.N.N.), Asociación de Instaladores Sanitarios de Chile.

ANÓTESE, COMUNÍQUESE Y ARCHÍVESE


5
DAVID PERALTA ANABALÓN
Superintendente de Servicios Sanitarios
Subrogante

14/07/09
Se solicitó a IDSS con cargo
a la firma

Santiago, 22 de ~~noviembre~~^{junio} de 2009.-

Sra. Nancy Cepeda - Cristián Lillo S.
Superintendencia de Servicios Sanitarios
Presente

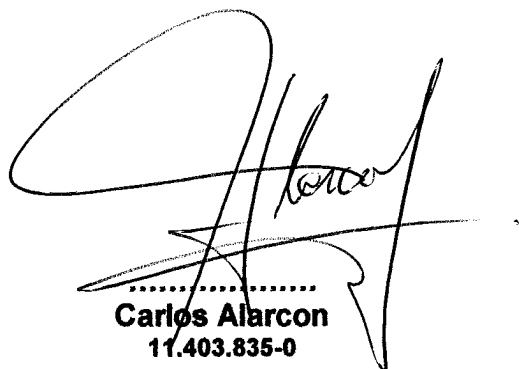
0.05.

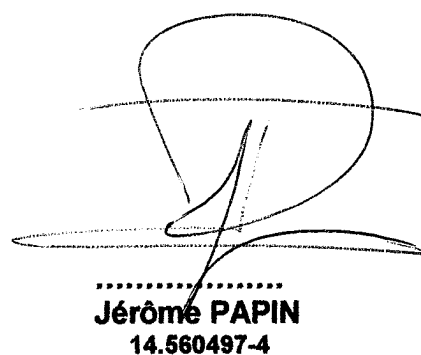
De mi consideración:

La empresa Ingap Ltda. cuya razón social corresponde a Ingenierías Aplicadas Ltda., con casa matriz en Lo Echevers 901- Bodega 164 comuna de Quilicura, ciudad de Santiago, solicita a usted la incorporación de su productos de polietileno (PE), en el listado de materiales autorizados para instalaciones domiciliarias de la SISS.

Se adjuntan Informes N° 575458/0, 575458/1, 575458/2, 575458/3, 575457/0, 575457/1, 575457/2, 575457/3 correspondiente al proceso de certificación por tipo para accesorios de PE, dando cumplimiento a los requisitos de la norma chilena NCh 398/2 Of 2004 para accesorios Importados y distribuidos por la empresa Ingenierías Aplicadas Ltda.

Sin otro particular, y quedando a su disposición, le saluda atentamente.


.....
Carlos Alarcon
11.403.835-0


.....
Jérôme PAPIN
14.560497-4